



Zapytanie Ofertowe nr 2/2017

Siedlce, 25.09.2017

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/2017  
NA DOSTAWĘ I MONTAŻ ŚRODKÓW TRWAŁYCH**

Zakup realizowany w ramach  
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2014-2020,  
Działanie 3.3 Innowacje w MŚP, Typ projektów: Wprowadzanie na rynek nowych lub  
ulepszonych produktów lub usług (poprzez wdrożenie wyników prac B+R)

Nr. Projektu: RPMA.03.03.00-14-7846/17

**I. Nazwa i adres Zamawiającego.**

PPHU FOLDRUK Marian Borkowski  
08-102 Siedlce  
ul. Starzyńskiego 10

**II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

***II.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowych środków trwałych:***

- A. Maszyna offsetowa (kod CPV: 42991210-4 maszyny drukarskie i offsetowe)
- B. Linia do krojenia (kod CPV: 42991000-9 Maszyny i części introligatorskie, druków i książek)
- C. Składarko-sklejarka do opakowań (kod CPV: 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania)
- D. System naświetlania CTP (kod CPV: 79822100-3 usługi tworzenia matryc)
- E. Automat sztancujący (kod CPV: 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania)
- F. Obracarka do stosów papieru (kod CPV: 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania)

***II.2. Minimalne (wymagane) parametry techniczne przedmiotu zamówienia, które musi spełniać przedmiot oferty:***



#### A. Maszyna offsetowa

- Pięć zespołów drukujących,
- Zespół lakierujący w systemie rakla komorowego z pełną zdalną regulacją pasowania (zakres: wzdłużny, poprzeczny, skośny),
- Grawitacyjna komora rakłowa,
- Prędkość maksymalna: nie mniejsza niż 15 000 ark./godz.,
- Maksymalna szerokość arkusza: nie mniejsza niż 750 mm,
- Maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 530 mm,
- Maksymalna szerokość zadruku: nie mniejsza niż 740 mm,
- Maksymalna długość zadruku: nie mniejsza niż 510 mm,
- Maksymalna grubość zadrukowywanego materiału nie mniejsza niż 0,8 mm,
- Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,04 mm,
- System wymiany płyt drukowych bez użycia narzędzi,
- Automatyczny system mycia wałków farbowych
- Automatyczny, niezależny system mycia obciążów gumowych,
- Automatyczny, niezależny system mycia cylindrów dociskowych,
- Cylindry drukujące oraz system przekazywania arkusza o podwójnej średnicy,
- Wydłużone wykładanie: długość całkowita wykładania nie mniejsza niż 4.150 cm,
- Aparat proszkujący z precyzyjnym systemem podawania proszku automatycznie dostosowujący się do formatu arkusza,
- System suszenia końcowego z trzema modułami suszącymi zawierającymi nie mniej niż dwa moduły nadmuchu gorącego powietrza,
- System pomiaru spektrofotometrycznego zintegrowany ze sterowaniem maszyny,
- Oprogramowanie do połączenia maszyny z CTP, w celu przesyłania wszelkich niezbędnych danych do wstępnego ustawienia stref farbowych.
- Certyfikat CE.

#### B. Linia do krojenia

##### B.1. Krajarka o parametrach:

- Maksymalna długość cięcia nie mniejsza niż 1150 mm,
- Maksymalna wysokość wsadu na krajarce nie mniejsza niż 165 mm,
- Sterowanie krajarką poprzez kolorowy ekran dotykowy z menu w jęz. Polskim
- Maksymalna szerokość pomocniczego stołu bocznego z nadmuchem nie mniejsza niż 1000 mm,
- Maksymalna długość pomocniczego stołu bocznego z nadmuchem nie mniejsza niż 1000 mm,
- Maksymalna prędkość posuwu siodełka nie mniejsza niż 300 mm/sek.
- Precyzyjne, bezluzowe liniowo-kulowe prowadzenie siodełka,
- Minimalna siła docisku belki dociskowej nie większa niż 1,5 kN,
- Maksymalna siła docisku belki dociskowej nie mniejsza niż 45 kN,
- Zabezpieczenie pracy operatora w postaci sieci fotokomórek,
- Zwolnienie cięcia poprzez jednoczesne oburęczne wciśnięcie przycisków,
- Wymiana noża od przodu z prowadzeniem operatora,
- Ilość noży HSS nie mniej niż cztery,
- Certyfikat CE.

##### B.2. Podnośnik dla ergonomicznej pracy z możliwością automatycznego podnoszenia i opuszczania palety z materiałem o parametrach:

- Maksymalna wielkość palety nie mniejsza niż 800x1200 mm,
- Maksymalna wielkość wanny pod paletę nie mniejsza niż 840x1270 mm,
- Maksymalna wysokość podniesienia nie mniejsza niż 850 mm,
- Maksymalna nośność nie mniejsza niż 1200 kg,



- Certyfikat CE.
- B.3. Utrząsarka do przygotowania materiału do cięcia w postaci wsadów poza krajarką o parametrach:
  - Automatyczne wyciskanie powietrza z przygotowanego wsadu,
  - Maksymalna wielkość stołu roboczego nie mniejsza niż 900x1150 mm,
  - Minimalna wysokość wsadu nie większa niż 30 mm,
  - Maksymalna wysokość wsadu nie mniejsza niż 165 mm,
  - Minimalna wysokość stołu roboczego nie większa niż 860 mm,
  - Maksymalna wysokość stołu roboczego nie mniejsza niż 950 mm,
  - Certyfikat CE.

#### C. Składarko-sklejarka do opakowań

- Wyposażenie do opakowań klejonych liniowo,
- Wyposażenie do klejenia opakowań z dnem automatycznym klejonym w dwóch punktach,
- Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 700 mm,
- Minimalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie większa niż 45 mm,
- Maksymalna długość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 600 mm,
- Minimalna długość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie większa niż 55 mm,
- Maksymalna prędkość robocza pasów transportujących nie mniejsza niż 300 m/mim,
- Możliwość klejenia tektury o minimalnej gramaturze nie większej niż 200 g/m<sup>2</sup>,
- Możliwość klejenia tektury o maksymalnej gramaturze nie mniejszej niż 600 g/m<sup>2</sup>,
- Możliwość klejenia tektury falistej: Fala N; F; E
- Sekcja wyrównywania liniowego z możliwością wyrównywania do lewej lub prawej krawędzi, wyposażona w liniały wyrównujące łatwo przestawiane do wyrównywania opakowań z wybraniem (okienkami),
- Długość nakładaka wraz z sekcją wyrównywania nie mniejsza niż 1.900 mm,
- Moduł przelamywania wstępnego o długości nie mniejszej niż 3.000 mm,
- Maszyna przygotowana do instalacji czytnika kodów,
- Moduł składania dna automatycznego klejonego w 2 pkt. o długości nie mniejszej niż 1.700 mm,
- Moduł składania i formowania opakowań o długości nie mniejszej niż 3,000 mm,
- Sekcja prasowania rolkami z możliwością dodatkowego zgniatania krawędzi opakowania po złożeniu w celu ułatwienia jego otwierania,
- Moduł transferu opakowań o długości nie mniejszej niż 1.400 mm,
- Moduł docisku opakowań po sklejeniu i ich wykładania o całkowitej długości nie mniejszej niż 4.000 mm,
- System klejenia dyszowego wyposażony w nie mniej niż dwie dysze do podawania kleju od góry, przystosowany do współpracy z prędkościami nie mniejszymi niż 300m/min,
- dodatkowa tarcza klejowa o szerokości nie większej niż 3 mm,
- Certyfikat CE.

#### D. System naświetlania CTP

- Wydajność nie mniejsza niż 22 formy drukowe formatu 4-up na godzinę,
- Wymiary naświetlarki wraz z obszarem operatorsko-serwisowym nie mogą być większe niż 3,2m x 2m.,
- Kompletny system CtP musi pozwalać na wykonywanie wszelkich czynności związanych z naświetleniem termoczułych offsetowych form drukowych



- wykorzystując dane graficzne dostarczone do systemu w postaci standardowych plików PDF bądź PostScript,
- Nie mniej niż jeden raster hybrydowy,
  - Nie mniej niż jeden raster stochastyczny,
  - Moduł montażu oraz impozycji,
  - Narzędzia zintegrowane (on-line) oraz niezintegrowane (off-line) do sterowania barwą przy wykorzystaniu profili \*.icc z uwzględnieniem profili typu *device link*,
  - Oprogramowanie pozwalające na edycję plików PDF, a w szczególności: interaktywne definiowanie media box, trim box, bleed box i innych elementów geometrii plików PDF; interaktywną możliwość edycji elementów wektorowych i kolorystyki poszczególnych obiektów w plikach PDF; automatyczne i interaktywne tworzenie wyciągu odpowiadającego za wyciąg przeznaczony do lakieru,
  - Narzędzia do interaktywnego tworzenia kodów kreskowych, w tym kodów jednowymiarowych i kodów 2-D,
  - Narzędzia pozwalające na tworzenie i edycję profili barwnych \*.icc oraz pozwalające na certyfikację odbitek próbnych oraz nakładowych i ich analizę kolorystyczną,
  - Ubezpieczenie modułu naświetlającego na okres nie krótszy niż 3 lata licząc od zakończenia gwarancji.
  - Obsługa płyt CTP – bezprocesowych
  - Licencja na oprogramowanie do przesyłania danych na maszynę drukującą – usunąć z dod.
  - Certyfikat CE.

#### E. Automat sztancujący

- Wyposażenie do automatycznego wykrawania, bigowania,
- Wytłaczania na zimno, embossing,
- Sekcja do usuwania odpadów po wykrawaniu w środkowej części arkusza oraz bocznego marginesu,
- Możliwość obrabiania papieru o gramaturze minimalnej nie większej niż 90 g/m<sup>2</sup>,
- Możliwość obrabiania tektury lub tektury litej o gramaturze maksymalnej nie mniejszej niż 2 000 g/m<sup>2</sup>,
- Możliwość obrabiania tektury falistej o maksymalnej grubości całkowitej nie mniejszej niż 4 mm. (fala N; F; E; B),
- Maksymalna szerokość arkusza nie mniejsza niż 1.060 mm,
- Maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 750 mm,
- Minimalna szerokość arkusza nie większa niż 350 mm,
- Minimalna długość arkusza nie większa niż 300 mm,
- Minimalna odległość położenia pierwszego noża wykrawającego w stosunku do krawędzi arkusza nie większa niż 9 mm,
- Maksymalna odległość położenia pierwszego noża wykrawającego w stosunku do krawędzi arkusza nie mniejsza niż 17 mm,
- Wysokość noży 23,8 mm,
- Maksymalna siła nacisku nie mniejsza niż 2,6 MN (260 t),
- Głowica nakładaka regulowana w 4 kierunkach z szybkim przestawianiem i dokładną regulacją
- Motoryczne ustawianie siły docisku
- Maksymalna prędkość wykrawania nie mniejsza niż 7.700 ark./godz.,
- Maksymalna wysokość stosu z paletą na nakładaku nie mniejsza niż 1.200 mm,
- Maksymalna wysokość stosu z paletą na wykładaniu nie mniejsza niż 1.000 mm,
- Nakładak z funkcją non-stop do nieprzerwanej pracy urządzenia,



- Nie mniej niż dwa dodatkowe pasy transportujące na stole spływowym do prawidłowego transportowania małych formatów,
- Nie mniej niż cztery marki przednie do wyboru w zależności od wielkości formatu arkusza, z optyczną kontrolą dojścia,
- Dwie marki boczne łatwo przestawialne z funkcji ciągnącej na pchającą,
- Urządzenie spowalniające dojście arkusza do marek przednich, zabezpieczające przed niekontrolowanym zwijaniem się arkusza,
- Sensor monitorujący transport arkusza w sekcji usuwania odpadu,
- Szczotka do wygładzania i hamowania arkusza,
- Ruszt na wykładaniu z funkcją non-stop do nieprzerwanej pracy urządzenia,
- Urządzenie liczące arkusze na wykładaniu,
- Certyfikat CE,
- Specyfikacja dostawy:
  - Podest wokół maszyny gwarantujący bezpieczną pracę operatora,
  - Chłodzenie zbiornika olejowego powietrzem,
  - Rama narzędziowa do mocowania wykrojników,
  - System płyty 4+ 1 mm,
  - 10 szt. blach wykrawających średnio twardych 1,0 mm,
  - Precyzyjna regulacja dolnej płyty co najmniej  $\pm 0,9$  mm,
  - Górna rama do mocowania narzędzi oczyszczających – 2 szt.,
  - Dolna rama do mocowania narzędzi oczyszczających – 2 szt.,
  - Zestaw wyposażenia do usuwania odpadu od góry,
  - Zestaw wyposażenia do usuwania odpadu od dołu,
  - Rama Quick Lock do mocowania narzędzi (deska środkowa).

#### F. Obracarka do stosów papieru

- Napęd hydrauliczny,
- Zwolnienie pracy urządzenia poprzez jednoczesne oburęczne wciśnięcie przycisków,
- Maksymalna szerokość palety z materiałem nie mniejsza niż 740 mm,
- Maksymalna długość palety z materiałem nie mniejsza niż 640 mm,
- Maksymalna szerokość platformy nie mniejsza niż 830 mm,
- Maksymalna głębokość platformy nie mniejsza niż 675 mm,
- Maksymalna wysokość stosu z dwoma paletami nie mniejsza niż 1250 mm,
- Minimalna wysokość stosu z dwoma paletami nie większa niż 470 mm,
- Maksymalny udźwig nie mniejszy niż 500 kg,
- Automatyczny (motoryczny) system odwracania stosu,
- Certyfikat CE.

### II.3. Dodatkowe parametry techniczne przedmiotu zamówienia:

#### A. Maszyna offsetowa

- Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,03 mm,
- Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną,
- Spowalnianie arkusza co najmniej o 30%, w celu precyzyjnego wprowadzania trudnych podłoży do marek przednich,
- Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich,
- Kałamarze farbowe wyposażone w folię dla szybkiej wymiany farby,
- Automatyczne odfarbienie stref farbowych przez wyłączenie przybieracza przy końcu zlecenia,



- Automatyczne ustawianie parametrów powietrza na całej drodze prowadzenia arkusza,
- Zmienna geometria zespołu farbowego,
- Asystent regulacji ustawienia wałków farbowych w celu skrócenia czasu regulacji,
- Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania docisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiania docisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej,
- Aparat proszkujący obsługiwany z poziomu sterowania maszyną,
- System proszkujący z automatyczną kompensacją podawania proszku w zależności od prędkości maszyny,
- System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania,
- Czujnik pomiaru temperatury stosu,
- System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu wyposażony w moduły hamujące umożliwiające beznarzędziowe ustawienie w trzech płaszczyznach (w poziomie, skośnie oraz ustawienie rozciągające arkusz - V),
- Zintegrowana z systemem pomiaru spektrofotometrycznego baza kolorów w systemie Pantone,
- Zdalne ustawianie modułów hamujących (z centralnego pulpitu sterującego) oraz funkcja preset z automatycznym ustawianiem się na szerokość arkusza,
- Oprogramowanie umożliwiające tworzenie raportów analizy wydajności parku maszynowego w oparciu o współczynnik OEE,
- Oprogramowanie umożliwiające podgląd bieżącej produkcji na urządzeniach mobilnych.

#### **B. Linia do krojenia**

- Bezpośredni, precyzyjny system pozycjonowania siodełka krajarki z przetwornikiem momentu pędu,
- Precyzyjne ustawienie docinania noża w krajarce w dolnym martwym punkcie w celu optymalnego ustawienia zagłębiania noża w listwie podnożowej podczas cięcia, dla dłuższej żywotności noża,
- Przeniesienie napędu krajarki poprzez samohamowną przekładnię ślimakową,
- Napęd krajarki ze sprzęgłem hydraulicznym,
- Podnoszenie noża krajarki z zastosowaniem koła zębatego i listwy zębatej,
- Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii do cięcia (krajarka, podnośnik, utrząsarka) pochodzą od jednego producenta.

#### **C. Składarko-sklejarka do opakowań**

- Możliwość składania małych opakowań o minimalnej szerokości wykroju nie większej niż 45 mm oraz minimalnej szerokości klapki klejowej nie większej niż 5 mm,
- Zdalne podłączenie serwisu do komputera głównego sterującego maszyną poprzez łącze internetowe w celu zdalnej diagnozy maszyny,
- Możliwość szybkiej wymiany pasów na nakładaku – nie dłużej niż 3 min dla pojedynczego pasa,
- Ekran dotykowy do obsługi całej maszyny o przekątnej nie mniejszej niż 15”.
- Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 850 mm

#### **D. System naświetlania CTP**



- System odprowadzania pyłu pochodzącego z emulsji naświetlanych form drukowych do specjalnego pojemnika,
- Utrzymywanie stałej temperatury modułu naświetlającego,
- W przypadku naświetlarki CtP wyposażonej w diody laserowe (także zintegrowane) możliwość pracy pomimo ewentualnej awarii pojedynczej diody laserowej (dopuszcza się wówczas pracę ze zmniejszoną wydajnością),
- Możliwość późniejszego doposażenia przedmiotowej naświetlarki w automatyczny podajnik płyt z mechanizmem usuwania papieru przekładkowego,
- Maksymalny pobór energii z sieci elektrycznej podczas naświetlania nie większy niż 600 W,
- Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: ID zlecenia, danych zlecenia i zleceniodawcy,
- Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o podłożu w tym rodzaj, format, gramatura, grubość, kierunek włókien, wykończenie powierzchni,
- Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o kolorystyce i przyporządkowaniu kolorów,
- Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: wstępnego ustawienia stref farbowych, krzywych charakterystycznych drukowania oraz profili farbowych dla układu technologicznego,
- Możliwość niezależnego naświetlania jednej pracy podczas interpretacji innej,
- Możliwość wysyłania i przyjmowania przez przedmiotowy system prac w postaci standardowych, jednobitowych plików TIFF-B,
- Możliwość bezpośredniego sterowania drukarką ink-jet w formacie min. 4-up z uwzględnieniem stosowania techniki CMS uwzględniającej profile barwne,
- Możliwość generowania podglądów uwzględniających profile barwne w jednym z następujących formatów: (PDF, JPG, TIFF-C),
- System prepress winien posiadać narzędzia do zaawansowanej weryfikacji plików wejściowych PDF - zarówno zintegrowane (on-line) jak i niezależne (off-line).



### III. Termin realizacji zamówienia.

- A. Maszyna offsetowa do: 21.02.2018
- B. Linia do krojenia do: 15.03.2018
- C. Składarko-sklejarka do opakowań do: 21.03.2018
- D. System naświetlania CTP do: 16.03.2018
- E. Automat sztancujący do: 28.02.2018
- F. Obracarka do stosów papieru do: 15.03.2018

### IV. Warunki udziału w postępowaniu.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy wykażą brak podstaw do wykluczenia z postępowania,
2. Do udziału w postępowaniu dopuszczeni zostaną jedynie Oferenci, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - b) Posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji;
  - c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. W celu potwierdzenia spełnienia warunków, o których mowa w ust. 1 i 2 Oferent ma obowiązek złożyć wypełnione i podpisane oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, których wzory stanowią **Załącznik nr 2**, oraz **Załącznik nr 3**,
4. Wymagane dokumenty powinny być przedstawione w formie oryginału lub należyście zeskanowanej kopii elektronicznej oryginału, umożliwiające niebudzące wątpliwości odczytanie treści.
5. Ocena spełnienia przez Oferenta warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana metodą „spełnia”, „nie spełnia” na podstawie informacji przedstawionych w dokumentach, o których mowa w ust.3.

### V. Opis sposobu przygotowania oferty oraz dokumentów załączonych do oferty.

1. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę. Oferta ma zawierać wypełniony formularz oferty według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego, podpisany przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta.
2. **W ramach Zapytania Ofertowego dopuszcza się składanie ofert częściowych.**
3. **W ramach Zapytania Ofertowego nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.**
4. Ofertę można złożyć w formie papierowej, w języku polskim, w formie zapewniającej pełną czytelność jej treści. Oferty nieczytelne zostaną odrzucone.
5. Oferenci zobowiązani są złożyć ofertę zgodnie z wymogami określonymi w Zapytaniu Ofertowym.
6. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego.





7. Oferta oraz wszystkie załączniki do oferty stanowiące oświadczenie Oferenta muszą być podpisane przez osobę/osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji Oferenta określoną w rejestrze sądowym lub w innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta, albo przez pełnomocnika Oferenta.
8. Pełnomocnictwo do podpisania oferty musi być dołączone do oferty, o ile uprawnienie do podpisania oferty nie wynika z innych dokumentów załączonych do oferty.
9. W przypadku dołączenia do oferty wymaganych dokumentów sporządzonych w innym języku niż język polski, Oferent zobowiązany jest złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski.
10. Wszelkie skreślenia, poprawki, których dokonał Oferent w ofercie muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
11. Oferenci ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
12. W przypadku przesłania oferty w formie pisemnej za pośrednictwem poczty, kuriera bądź złożenia osobistego, za termin złożenia oferty przyjmuje się termin, w którym oferta znalazła się we wskazanym miejscu składania ofert.
13. Ofertę wraz z załącznikami, oświadczeniami i dokumentami wymienionymi powyżej, należy złożyć w zamkniętym opakowaniu, uniemożliwiającym odczytanie jej zawartości bez uszkodzenia opakowania, lub skan oferty wraz z załącznikami, oświadczeniami i dokumentami należy przesłać na adres mailowy podany niżej.
14. Oferent przyjmuje na siebie odpowiedzialność za wszelkie negatywne skutki wynikłe z nieprawidłowego zaadresowania lub oznaczenia lub zamknięcia koperty.
15. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

## VI. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Oferentami.

1. W niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują pisemnie, drogą elektroniczną. Jeżeli Zamawiający lub Oferent przekazuje oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną każda ze Stron na żądanie drugiej potwierdzi fakt ich otrzymania.
2. W przypadku niepotwierdzenia przez Oferenta faktu otrzymania przekazanego przez Zamawiającego oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji, o których mowa w pkt 1 Zamawiający uzna, że dotarły one do Oferenta w dniu i godzinie jego nadania i były czytelne.
3. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności z tytułu nieotrzymania przez Oferenta informacji związanych z prowadzonym postępowaniem w przypadku wskazania przez Oferenta w ofercie błędnego adresu, numeru telefonu.
4. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami:
  - 4.1. w zakresie przebiegu postępowania **Marian Borkowski**
  - 4.2. numer tel.: **602 289 596**
  - 4.3. e-mail: [m.borkowski@foldruk.media.pl](mailto:m.borkowski@foldruk.media.pl)
5. Oferent może zwrócić się o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego.
6. Zamawiający na swojej stronie internetowej [www.foldruk.media.pl](http://www.foldruk.media.pl) opublikował Zapytanie Ofertowe. Na tej samej stronie Zamawiający będzie publikował zawiadomienia oraz informacje związane z prowadzonym postępowaniem, w tym zapytania o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego, zawiadomienie o modyfikacji treści Zapytania Ofertowego, zawiadomienie o przedłużeniu terminu składania ofert, zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty, zawiadomienie o unieważnieniu postępowania.

## VII. Miejsce i termin składania ofert.

Oferty należy składać poprzez jeden, dogodny dla Oferenta sposób:



- w formie elektronicznej, jako skan podpisanej oferty – mailowo na adres:  
[m.borkowski@foldruk.media.pl](mailto:m.borkowski@foldruk.media.pl)

- w formie papierowej – osobiście, za pośrednictwem poczty bądź kuriera na adres siedziby zamawiającego:

PPHU FOLDRUK Marian Borkowski  
08-102 Siedlce  
ul. Starzyńskiego 10

w nieprzekraczalnym terminie do dnia **26.10.2017 r do godz. 23:59**

### **VIII. Termin związania ofertą.**

Oferent jest związany ofertą do dnia 30.12.2017 r.

### **IX. Opis sposobu obliczenia ceny.**

1. Wszystkie ceny ofertowe w walucie obcej zostaną przeliczone do porównania wg średniego kursu NBP poprzedzającego dzień sporządzenia protokołu wyboru w dniu dokonywania oceny złożonych ofert.
2. Cena oferty musi być podana z dokładnością do 1 grosza, tj. do dwóch miejsc po przecinku.
3. Cena oferty musi zawierać wszelkie koszty związane z należyтым wykonaniem przedmiotu zamówienia, w tym podatek od towarów i usług VAT w wysokości przewidzianej ustawowo
4. Cena określona przez Oferenta jest ceną ostateczną, nie będzie podlegała negocjacom i zostanie ustalona na cały okres trwania Umowy.
5. Rozliczenia pomiędzy Oferentem a Zamawiającym będą realizowane przelewami bankowymi.
6. Rozliczenia pomiędzy Oferentem a Zamawiającym będą prowadzone w złotych polskich.

### **X. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny oferty.**

X.1. Oceniane będą wyłącznie oferty nie odrzucone.

X.2. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty w poszczególnych kryteriach:

#### **A. Maszyna offsetowa**

##### **1. Zgodność dodatkowych parametrów technicznych – do 30 punktów**

punkty za to kryterium zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie 30 pkt):

- Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,03 mm – **3,0 pkt**,
- Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną – **1,0 pkt**,
- Spalnianie arkusza co najmniej o 30%, w celu precyzyjnego wprowadzania trudnych podłoży do marek przednich – **1,0 pkt**,
- Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich – **1,0 pkt**,
- Kałamarze farbowe wyposażone w folię dla szybkiej wymiany farby – **3,0 pkt**,
- Automatyczne odfarbienie stref farbowych przez wyłączenie przybieracza przy końcu zlecenia – **1,0 pkt**,



- Automatyczne ustawianie parametrów powietrza na całej drodze prowadzenia arkusza – **1,0 pkt**,
- Zmienna geometria zespołu farbowego – **1,0 pkt**,
- Asystent regulacji ustawienia wałków farbowych w celu skrócenia czasu regulacji – **1,0 pkt**,
- Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania docisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiana docisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej – **1,0 pkt**,
- Aparat proszkujący obsługiwany z poziomu sterowania maszyną – **2,0 pkt**,
- System proszkujący z automatyczną kompensacją podawania proszku w zależności od prędkości maszyny – **2,0 pkt**,
- System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania – **1,0 pkt**,
- Czujnik pomiaru temperatury stosu – **1,0 pkt**,
- System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu wyposażony w moduły hamujące umożliwiające beznarzędziowe ustawienie w trzech płaszczyznach (w poziomie, skośnie oraz ustawienie rozciągające arkusz - V) – **1,0 pkt**,
- Zintegrowana z systemem pomiaru spektrofotometrycznego baza kolorów w systemie Pantone – **2,0 pkt**,
- Zdalne ustawianie modułów hamujących (z centralnego pulpitu sterującego) oraz funkcja preset z automatycznym ustawianiem się na szerokość arkusza – **3,0 pkt**,
- Oprogramowanie umożliwiające tworzenie raportów analizy wydajności parku maszynowego w oparciu o współczynnik OEE – **3,0 pkt**,
- Oprogramowanie umożliwiające podgląd bieżącej produkcji na urządzeniach mobilnych – **1,0 pkt**.

## 2. Cena netto

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{C_n}{C_o} \times 50 \text{ pkt}$$

gdzie:  $C_n$  – cena dostawy netto oferty najtańszej  
 $C_o$  – cena dostawy netto oferty ocenianej

## 3. Czas reakcji serwisu – do 20 punktów

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{T_n}{T_o} \times 20 \text{ pkt}$$



gdzie:  $T_n$  – najkrótszy czas reakcji serwisu  
 $T_o$  – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej

## B. Linia do krojenia

### 1. Zgodność dodatkowych parametrów technicznych – do 20 punktów

punkty za to kryterium zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie 20 pkt):

- Bezpośredni, precyzyjny system pozycjonowania siodełka krajarki z przetwornikiem momentu pędu – **2,0 pkt**,
- Precyzyjne ustawienie docinania noża w krajarce w dolnym martwym punkcie w celu optymalnego ustawienia zagłębiania noża w listwie podnożowej podczas cięcia, dla dłuższej żywotności noża – **2,0 pkt**,
- Przeniesienie napędu krajarki poprzez samohamowną przekładnię ślimakową – **4,0 pkt**,
- Napęd krajarki ze sprzęgłem hydraulicznym – **4,0 pkt**,
- Podnoszenie noża krajarki z zastosowaniem koła zębatego i listwy zębatej – **4,0 pkt**,
- Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii do cięcia (krajarka, podnośnik, utrząsarka) pochodzą od jednego producenta – **4,0 pkt**.

### 2. Cena netto

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{C_n}{C_o} \times 50 \text{ pkt}$$

gdzie:  $C_n$  – cena dostawy netto oferty najtańszej  
 $C_o$  – cena dostawy netto oferty ocenianej

### 3. Proponowane maszyny posiadają podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny – 10 pkt

### 4. Czas reakcji serwisu – do 20 punktów

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{T_n}{T_o} \times 20 \text{ pkt}$$

gdzie:  $T_n$  – najkrótszy czas reakcji serwisu  
 $T_o$  – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej

## C. Składarko-sklejarka do opakowań



**1. Zgodność dodatkowych parametrów technicznych – do 20 punktów**

Punkty za to kryterium zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie 20 pkt):

- Możliwość składania małych opakowań o minimalnej szerokości wykroju nie większej niż 45 mm oraz minimalnej szerokości klapki klejowej nie większej niż 5 mm – **4 pkt**,
- Zdalne podłączenia serwisu do komputera głównego sterującego maszyną poprzez łącze internetowe w celu zdalnej diagnozy maszyny – **4 pkt**,
- Możliwość szybkiej wymiany pasów na nakładaku – nie dłużej niż 3 min dla pojedynczego pasa – **4 pkt**,
- Ekran dotykowy do obsługi całej maszyny o przekątnej nie mniejszej niż 15” – **4 pkt**.
- Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 850 mm – **4 pkt**.

**2. Cena netto**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{C_n}{C_o} \times 50 \text{ pkt}$$

gdzie:  $C_n$  – cena dostawy netto oferty najtańszej  
 $C_o$  – cena dostawy netto oferty ocenianej

**3. Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny – 10 pkt**

**4. Czas reakcji serwisu – do 20 punktów**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{T_n}{T_o} \times 20 \text{ pkt}$$

gdzie:  $T_n$  – najkrótszy czas reakcji serwisu  
 $T_o$  – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej

**D. System naświetlania CTP**

**1. Zgodność dodatkowych parametrów technicznych – do 30 punktów**

Punkty za to kryterium zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie 30 pkt):

- System odprowadzania pyłu pochodzącego z emulsji naświetlanych form drukowych do specjalnego pojemnika – **5 pkt**.,
- Utrzymywanie stałej temperatury modułu naświetlającego – **4 pkt**.,



- Możliwość pracy naświetlarki pomimo ewentualnej awarii modułu naświetlającego lub pojedynczej diody laserowej (dopuszcza się wówczas pracę ze zmniejszoną wydajnością) – **4 pkt.**,
- Możliwość późniejszego doposażenia przedmiotowej naświetlarki w automatyczny podajnik płyt z mechanizmem usuwania papieru przekładkowego – **1 pkt.**,
- Maksymalny pobór energii z sieci elektrycznej podczas naświetlania nie większy niż 600 W – **2 pkt.**,
- Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: ID zlecenia, danych zlecenia i zleceniodawcy – **1 pkt.**,
- Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o podłożu w tym rodzaj, format, gramatura, grubość, kierunek włókien, wykończenie powierzchni – **1 pkt.**,
- Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o kolorystyce i przyporządkowaniu kolorów – **1 pkt.**,
- Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: wstępnego ustawienia stref farbowych, krzywych charakterystycznych drukowania oraz profili farbowych dla układu technologicznego – **2 pkt.**,
- Możliwość niezależnego naświetlania jednej pracy podczas interpretacji innej – **2 pkt.**,
- Możliwość wysyłania i przyjmowania przez przedmiotowy system prac w postaci standardowych, jednobitowych plików TIFF-B – **1 pkt.**,
- Możliwość bezpośredniego sterowania drukarką ink-jet w formacie min. 4-up z uwzględnieniem stosowania techniki CMS uwzględniającej profile barwne – **1 pkt.**,
- Możliwość generowania podglądów uwzględniających profile barwne w jednym z następujących formatów: (PDF, JPG, TIFF-C) – **2 pkt.**,
- System prepress winien posiadać narzędzia do zaawansowanej weryfikacji plików wejściowych PDF - zarówno zintegrowane (on-line) jak i niezależne (off-line) – **3 pkt.**

## 2. Cena netto

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który proponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{C_n}{C_o} \times 50 \text{ pkt}$$

gdzie:  $C_n$  – cena dostawy netto oferty najtańszej  
 $C_o$  – cena dostawy netto oferty ocenianej

## 1. 3. Czas reakcji serwisu – do 20 punktów

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który proponuje najkrótszy czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:



$$R = \frac{T_n}{T_o} \times 20 \text{ pkt}$$

gdzie:  $T_n$  – najkrótszy czas reakcji serwisu  
 $T_o$  – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej

## E. Automat sztancujący

### 1. Cena netto

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{C_n}{C_o} \times 50 \text{ pkt}$$

gdzie:  $C_n$  – cena dostawy netto oferty najtańszej  
 $C_o$  – cena dostawy netto oferty ocenianej

### 2. Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny – 25 pkt.

### 3. Czas reakcji serwisu – do 25 punktów

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu ( na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{T_n}{T_o} \times 25 \text{ pkt}$$

gdzie:  $T_n$  – najkrótszy czas reakcji serwisu  
 $T_o$  – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej

## F. Obracarka do stosów papieru

### 1. Cena netto

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{C_n}{C_o} \times 50 \text{ pkt}$$



$C_o$

gdzie:  $C_n$  – cena dostawy netto oferty najtańszej  
 $C_o$  – cena dostawy netto oferty ocenianej

**2. Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny – 25 pkt.**

**3. Czas reakcji serwisu – do 20 punktów**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (25 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu ( na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$$R = \frac{T_n}{T_o} \times 25 \text{ pkt}$$

gdzie:  $T_n$  – najkrótszy czas reakcji serwisu  
 $T_o$  – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej

**XI. Udzielenie zamówienia.**

1. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, który potwierdzi spełnianie warunków udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu, potwierdzi zgodność oferty z treścią Zapytania Ofertowego oraz otrzyma największą liczbę punktów spośród rozpatrywanych ofert.
2. W przypadku braku możliwości dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na uzyskanie przez dwóch oferentów tej samej liczby punktów, Zamawiający wybierze ofertę korzystniejszą z punktu widzenia ochrony środowiska.
3. W toku analizy ofert Zamawiający może żądać od Oferentów pisemnych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
4. Występujące w ofertach oczywiste omyłki pisarskie zostaną poprawione przez Zamawiającego, o czym poinformuje Oferenta.
5. Oferent, który nie potwierdzi spełniania warunku udziału w postępowaniu oraz nie wykaże braku podstaw do wykluczenia z postępowania, zostanie wykluczony z postępowania.
6. Oferta zostanie odrzucona, jeżeli:
  - 5.1. Oferent, który złożył ofertę zostanie wykluczony z postępowania,
  - 5.2. Treść oferty jest niezgodna z treścią Zapytania Ofertowego,
  - 5.3. Oferent w wyznaczonym terminie nie wyjaśnił treści oferty lub z treści wyjaśnień Oferenta wynika, że oferta nie spełnia wymagań określonych w Zapytaniu Ofertowym lub Oferent nie zgodził się na poprawienie omyłek w treści oferty.
7. W przypadku odrzucenia oferty, Zamawiający powiadomi o tym fakcie Oferenta, którego ofertę odrzucił. Zawiadomienie to Zamawiający prześle na wskazany w ofercie adres e-mail. Odpowiedzialność za ewentualne nieprawidłowe działanie własnego konta e-mail ponosi Oferent.
8. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający niezwłocznie powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty. Ponadto, powyższe zawiadomienie Zamawiający zamieści na swojej stronie internetowej.





## **XII. Warunki zmiany umowy**

1. Zmiana umowy zawartej w wyniku przeprowadzenia postępowania ofertowego z Wykonawcą jest dopuszczalna pod następującymi warunkami:
  - W zakresie zmiany terminów realizacji usług w przypadku:
    - działania siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie umowy w terminie,
    - gdy termin zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę jest niemożliwy z powodu okoliczności leżących po stronie Zamawiającego lub okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawierania umowy, lub zmiany te są korzystne dla Zamawiającego.
    - konieczności uzyskania dodatkowej dokumentacji niezbędnej do prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia, w tym niezbędnych decyzji, pozwoleń/zezwoleń.
  - W przypadku wystąpienia którejkolwiek z w/w okoliczności termin wykonania przedmiotu zamówienia może ulec odpowiedniemu przedłużeniu o okres:
    - niezbędny do usunięcia skutków działania siły wyższej,
    - niezbędny do zakończenia wykonywania przedmiotu zamówienia w sposób należyty, nie dłużej jednak niż okres trwania tych okoliczności,
    - niezbędny do uzyskania przedmiotowej dokumentacji.

## **XIII. Zastrzeżenia**

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wydłużenia terminu składania ofert.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany Zapytania Ofertowego przed upływem terminu składania ofert. W tym przypadku Oferent zobowiązany jest do aktualizacji złożonej oferty, jeśli zmiana taka jest wymagana.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania ofertowego bez podania przyczyny, na każdym jego etapie.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zamknięcia postępowania bez wyboru ofert.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia ofert, których treść nie odpowiada na niniejsze Zapytanie Ofertowe.
6. Zamawiający nie przewiduje udziału Oferentów w procedurze otwarcia ofert.
7. Złożenie oferty przez Oferenta nie stanowi zawarcia umowy.

## **XIV. Postanowienia końcowe.**

1. Zapytanie Ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego oraz nie stanowi podstaw do roszczeń dotyczących zawarcia umowy.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość nie podpisania umowy bez podania uzasadnienia zmiany decyzji.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia przedmiotowego postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny unieważnienia.
4. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający nie ponosi kosztów przygotowania i złożenia oferty.

## **XV. Załączniki:**

1. Załącznik nr 1 – Formularz Ofertowy
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania
3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych



Pieczęć Oferenta

Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego

....., dnia .....

(miejsowość)

### Formularz Ofertowy

#### I. Dane Oferenta/Oferentów:

1. Pełna nazwa: .....

Adres: .....

Telefon: .....

Faks: .....

e-mail: .....

Wszelką korespondencję związaną z niniejszym postępowaniem prosimy kierować na:

2. Pełna nazwa: .....

Adres: .....

Telefon: .....

Faks: .....

e-mail: .....

#### II. Oferta:

##### 1. dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Maszyna offsetowa.

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Maszyny offsetowej** (kod CPV: **42991210-4 maszyny drukarskie i offsetowe**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: .....

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaprośzeniu do złożenia oferty:**

Parametr wymagany	Parametr oferowany	
Pięć zespołów drukujących,	TAK/NIE	Uwagi:
Zespół lakierujący w systemie rakla komorowego z pełną zdalną regulacją pasowania (zakres: wzdłużny, poprzeczny, skośny),	TAK/NIE	Uwagi:
Grawitacyjna komora rakłowa,	TAK/NIE	Uwagi:
Prędkość maksymalna: nie mniejsza niż 15 000 ark./godz.,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna szerokość arkusza: nie mniejsza niż 750 mm,	TAK/NIE	Uwagi:



Maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 530 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna szerokość zadruku: nie mniejsza niż 740 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna długość zadruku: nie mniejsza niż 510 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna grubość zadrukowywanego materiału nie mniejsza niż 0,8 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,04 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
System wymiany płyt drukowych bez użycia narzędzi,	TAK/NIE	Uwagi:
Automatyczny system mycia wałków farbowych	TAK/NIE	Uwagi:
Automatyczny, niezależny system mycia obciążów gumowych,	TAK/NIE	Uwagi:
Automatyczny, niezależny system mycia cylindrów dociskowych,	TAK/NIE	Uwagi:
Cylindry drukujące oraz system przekazywania arkusza o podwójnej średnicy,	TAK/NIE	Uwagi:
Wydłużone wykładanie: długość całkowita wykładania nie mniejsza niż 4.150 cm,	TAK/NIE	Uwagi:
Aparat proszkujący z precyzyjnym systemem podawania proszku automatycznie dostosowujący się do formatu arkusza,	TAK/NIE	Uwagi:
System suszenia końcowego z trzema modułami suszącymi zawierającymi nie mniej niż dwa moduły nadmuchu gorącego powietrza,	TAK/NIE	Uwagi:
System pomiaru spektrofotometrycznego zintegrowany ze sterowaniem maszyny,	TAK/NIE	Uwagi:
Oprogramowanie do połączenia maszyny z CTP, w celu przesyłania wszelkich niezbędnych danych do wstępnego ustawienia stref farbowych.	TAK/NIE	Uwagi:
Certyfikat CE.	TAK/NIE	Uwagi:

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr dodatkowy	Parametr oferowany	
Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,03 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną,	TAK/NIE	Uwagi:



Spowalnianie arkusza co najmniej o 30%, w celu precyzyjnego wprowadzania trudnych podłoży do marek przednich,	TAK/NIE	Uwagi:
Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich,	TAK/NIE	Uwagi:
Kałamarze farbowe wyposażone w folię dla szybkiej wymiany farby,	TAK/NIE	Uwagi:
Automatyczne odfarbienie stref farbowych przez wyłączenie przybieracza przy końcu zlecenia,	TAK/NIE	Uwagi:
Automatyczne ustawianie parametrów powietrza na całej drodze prowadzenia arkusza,	TAK/NIE	Uwagi:
Zmienna geometria zespołu farbowego,	TAK/NIE	Uwagi:
Asystent regulacji ustawienia wałków farbowych w celu skrócenia czasu regulacji,	TAK/NIE	Uwagi:
Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania docisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiania docisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej,	TAK/NIE	Uwagi:
Aparat proszkujący obsługiwany z poziomu sterowania maszyną,	TAK/NIE	Uwagi:
System proszkujący z automatyczną kompensacją podawania proszku w zależności od prędkości maszyny,	TAK/NIE	Uwagi:
System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania,	TAK/NIE	Uwagi:
Czujnik pomiaru temperatury stosu,	TAK/NIE	Uwagi:
System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu wyposażony w moduły hamujące umożliwiające beznarzędziowe ustawienie w trzech płaszczyznach (w poziomie, skośnie oraz ustawienie rozciągające arkusz - V),	TAK/NIE	Uwagi:
Zintegrowana z systemem pomiaru spektrofotometrycznego baza kolorów w systemie Pantone,	TAK/NIE	Uwagi:
Zdalne ustawianie modułów hamujących (z centralnego pulpitu sterującego) oraz funkcja preset z automatycznym ustawianiem się na szerokość arkusza,	TAK/NIE	Uwagi:
Oprogramowanie umożliwiające tworzenie raportów analizy wydajności parku maszynowego w oparciu o współczynnik OEE,	TAK/NIE	Uwagi:
Oprogramowanie umożliwiające podgląd bieżącej produkcji na urządzeniach mobilnych.	TAK/NIE	Uwagi:



### CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wartość oferty netto	Podatek VAT	Wartość oferty brutto
.....	..... %	.....

### CZAS REAKCJI SERWISU

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ..... godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: .....

### TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ..... dni od podpisania umowy.

#### 2. dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Linia do krojenia.

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Linii do krojenia** (kod CPV: **42991000-9 Maszyny i części introligatorskie, druków i książek**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ:

- A. Krajarka: .....
- B. Podnośnik dla ergonomicznej pracy z możliwością automatycznego podnoszenia i opuszczania palety z materiałem .....
- C. Utrząsarka do przygotowania materiału do cięcia w postaci wsadów poza krajarką .....

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Krajarka		
Parametr wymagany	Parametr oferowany	
Maksymalna długość cięcia nie mniejsza niż 1150 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wysokość wsadu na krajarce nie mniejsza niż 165 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Sterowanie krajarką poprzez kolorowy ekran dotykowy z menu w jęz. Polskim	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna szerokość pomocniczego stołu boczego z nadmuchem nie mniejsza niż 1000 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna długość pomocniczego stołu boczego z nadmuchem nie mniejsza niż 1000 mm,	TAK/NIE	Uwagi:



Maksymalna prędkość posuwu siodełka nie mniejsza niż 300 mm/sek.	TAK/NIE	Uwagi:
Precyzyjne, bezluzowe liniowo-kulowe prowadzenie siodełka,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna siła docisku belki dociskowej nie większa niż 1,5 kN,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna siła docisku belki dociskowej nie mniejsza niż 45 kN,	TAK/NIE	Uwagi:
Zabezpieczenie pracy operatora w postaci sieci fotokomórek,	TAK/NIE	Uwagi:
Zwolnienie cięcia poprzez jednoczesne oburęczne wciśnięcie przycisków,	TAK/NIE	Uwagi:
Wymiana noża od przodu z prowadzeniem operatora,	TAK/NIE	Uwagi:
Ilość noży HSS nie mniej niż cztery,	TAK/NIE	Uwagi:
Certyfikat CE.	TAK/NIE	Uwagi:

Podnośnik dla ergonomicznej pracy z możliwością automatycznego podnoszenia i opuszczania palety z materiałem		
Parametr wymagany	Parametr oferowany	
Maksymalna wielkość palety nie mniejsza niż 800x1200 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wielkość wanny pod paletę nie mniejsza niż 840x1270 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wysokość podniesienia nie mniejsza niż 850 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna nośność nie mniejsza niż 1200 kg,	TAK/NIE	Uwagi:
Certyfikat CE.	TAK/NIE	Uwagi:

Utrząsarka do przygotowania materiału do cięcia w postaci wsadów poza krajarką		
Parametr wymagany	Parametr oferowany	
Automatyczne wyciskanie powietrza z przygotowanego wsadu,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wielkość stołu roboczego nie mniejsza niż 900x1150 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna wysokość wsadu nie większa niż 30 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wysokość wsadu nie mniejsza niż 165 mm,	TAK/NIE	Uwagi:



Minimalna wysokość stołu roboczego nie większa niż 860 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wysokość stołu roboczego nie mniejsza niż 950 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Certyfikat CE.	TAK/NIE	Uwagi:

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr dodatkowy	Parametr oferowany	
Bezpośredni, precyzyjny system pozycjonowania siodełka krajarki z przetwornikiem momentu pędu,	TAK/NIE	Uwagi:
Precyzyjne ustawienie docinania noża w krajarce w dolnym martwym punkcie w celu optymalnego ustawienia zagłębiania noża w listwie podnożowej podczas cięcia, dla dłuższej żywotności noża,	TAK/NIE	Uwagi:
Przeniesienie napędu krajarki poprzez samohamowną przekładnię ślimakową,	TAK/NIE	Uwagi:
Napęd krajarki ze sprzęgłem hydraulicznym,	TAK/NIE	Uwagi:
Podnoszenie noża krajarki z zastosowaniem koła zębatego i listwy zębatej,	TAK/NIE	Uwagi:
Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii do cięcia (krajarka, podnośnik, utrząsarka) pochodzą od jednego producenta	TAK/NIE	Uwagi:

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr dodatkowy	Parametr oferowany	
<b>Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny</b>	TAK/NIE	Uwagi:

**CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Wartość oferty netto	Podatek VAT	Wartość oferty brutto
.....	..... %	.....



### **CZAS REAKCJI SERWISU**

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ..... godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: .....

### **TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ..... dni od podpisania umowy.

### **3. dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Składarko-sklejarka do opakowań.**

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Składarko-sklejarki do opakowań** (kod CPV: **42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: .....

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr wymagany	Parametr oferowany	
Wyposażenie do opakowań klejonych liniowo,	TAK/NIE	Uwagi:
Wyposażenie do klejenia opakowań z dnem automatycznym klejonym w dwóch punktach,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 700 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie większa niż 45 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna długość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 600 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna długość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie większa niż 55 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna prędkość robocza pasów transportujących nie mniejsza niż 300 m/mim,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość klejenia tektury o minimalnej gramaturze nie większej niż 200 g/m <sup>2</sup> ,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość klejenia tektury o maksymalnej gramaturze nie mniejszej niż 600 g/m <sup>2</sup> ,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość klejenia tektury falistej: Fala N; F; E	TAK/NIE	Uwagi:
Sekcja wyrównywania liniowego z możliwością wyrównywania do lewej lub prawej krawędzi, wyposażona w liniały wyrównujące łatwo przestawiane do wyrównywania opakowań z wybraniem (okienkami),	TAK/NIE	Uwagi:
Długość nakładaka wraz z sekcją wyrównywania nie mniejsza niż 1.900 mm,	TAK/NIE	Uwagi:





Moduł przełamывania wstępnego o długości nie mniejszej niż 3.000 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maszyna przygotowana do instalacji czytnika kodów,	TAK/NIE	Uwagi:
Moduł składania dna automatycznego klejonego w 2 pkt. o długości nie mniejszej niż 1.700 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Moduł składania i formowania opakowań o długości nie mniejszej niż 3,000 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Sekcja prasowania rolkami z możliwością dodatkowego zginiatania krawędzi opakowania po złożeniu w celu ułatwienia jego otwierania,	TAK/NIE	Uwagi:
Moduł transferu opakowań o długości nie mniejszej niż 1.400 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Moduł docisku opakowań po sklejeniu i ich wykładania o całkowitej długości nie mniejszej niż 4.000 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
System klejenia dyszowego wyposażony w nie mniej niż dwie dysze do podawania kleju od góry, przystosowany do współpracy z prędkościami nie mniejszymi niż 300m/min,	TAK/NIE	Uwagi:
dotatkowa tarcza klejowa o szerokości nie większej niż 3 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Certyfikat CE.	TAK/NIE	Uwagi:

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr dodatkowy	Parametr oferowany	
Możliwość składania małych opakowań o minimalnej szerokości wykroju nie większej niż 45 mm oraz minimalnej szerokości klapki klejowej nie większej niż 5 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Zdalne podłączenie serwisu do komputera głównego sterującego maszyną poprzez łącze internetowe w celu zdalnej diagnozy maszyny,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość szybkiej wymiany pasów na nakładaku – nie dłużej niż 3 min dla pojedynczego pasa,	TAK/NIE	Uwagi:
Ekran dotykowy do obsługi całej maszyny o przekątnej nie mniejszej niż 15”.	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 850 mm		



**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr dodatkowy	Parametr oferowany	
<b>Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny</b>	TAK/NIE	Uwagi:

#### CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wartość oferty netto	Podatek VAT	Wartość oferty brutto
.....	..... %	.....

#### CZAS REAKCJI SERWISU

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ..... godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: .....

#### TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ..... dni od podpisania umowy.

#### 4. dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – System naświetlania CTP.

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Systemy naświetlania CTP** (kod CPV: **79822100-3 usługi tworzenia matryc**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: .....

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr wymagany	Parametr oferowany	
Wydajność nie mniejsza niż 22 formy drukowe formatu 4-up na godzinę,	TAK/NIE	Uwagi:
Wymiary naświetlarki wraz z obszarem operatorsko-serwisowym nie mogą być większe niż 3,2m x 2m.,	TAK/NIE	Uwagi:
Kompletny system CtP musi pozwalać na wykonywanie wszelkich czynności związanych z naświetleniem termoczułych offsetowych form drukowych wykorzystując dane graficzne dostarczone do systemu w postaci standardowych plików PDF bądź PostScript,	TAK/NIE	Uwagi:
Nie mniej niż jeden raster hybrydowy,	TAK/NIE	Uwagi:
Nie mniej niż jeden raster stochastyczny,	TAK/NIE	Uwagi:
Moduł montażu oraz impozycji,	TAK/NIE	Uwagi:



Narzędzia zintegrowane (on-line) oraz niezintegrowane (off-line) do sterowania barwą przy wykorzystaniu profili *.icc z uwzględnieniem profili typu <i>device link</i> ,	TAK/NIE	Uwagi:
Oprogramowanie pozwalające na edycję plików PDF, a w szczególności: interaktywne definiowanie media box, trim box, bleed box i innych elementów geometrii plików PDF; interaktywną możliwość edycji elementów wektorowych i kolorystyki poszczególnych obiektów w plikach PDF; automatyczne i interaktywne tworzenie wyciągu odpowiadającego za wyciąg przeznaczony do lakieru,	TAK/NIE	Uwagi:
Narzędzia do interaktywnego tworzenia kodów kreskowych, w tym kodów jednowymiarowych i kodów 2-D,	TAK/NIE	Uwagi:
Narzędzia pozwalające na tworzenie i edycję profili barwnych *.icc oraz pozwalające na certyfikację odbitek próbnych oraz nakładowych i ich analizę kolorystyczną,	TAK/NIE	Uwagi:
Ubezpieczenie modułu naświetlającego na okres nie krótszy niż 3 lata licząc od zakończenia gwarancji.	TAK/NIE	Uwagi:
Obsługa płyt CTP – bezprocesowych	TAK/NIE	Uwagi:
Licencja na oprogramowanie do przesyłania danych na maszynę drukującą – Certyfikat CE.	TAK/NIE	Uwagi:

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr dodatkowy	Parametr oferowany	
System odprowadzania pyłu pochodzącego z emulsji naświetlanych form drukowych do specjalnego pojemnika,	TAK/NIE	Uwagi:
Utrzymywanie stałej temperatury modułu naświetlającego,	TAK/NIE	Uwagi:
W przypadku naświetlarki CtP wyposażonej w diody laserowe (także zintegrowane) możliwość pracy pomimo ewentualnej awarii pojedynczej diody laserowej (dopuszcza się wówczas pracę ze zmniejszoną wydajnością),	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość późniejszego doposażenia przedmiotowej naświetlarki w automatyczny podajnik płyt z mechanizmem usuwania papieru przekładkowego,	TAK/NIE	Uwagi:



Maksymalny pobór energii z sieci elektrycznej podczas naświetlania nie większy niż 600 W,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: ID zlecenia, danych zlecenia i zleceniodawcy,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o podłożu w tym rodzaj, format, gramatura, grubość, kierunek włókien, wykończenie powierzchni,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o kolorystyce i przyporządkowaniu kolorów,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: wstępnego ustawienia stref farbowych, krzywych charakterystycznych drukowania oraz profili farbowych dla układu technologicznego,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość niezależnego naświetlania jednej pracy podczas interpretacji innej,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość wysyłania i przyjmowania przez przedmiotowy system prac w postaci standardowych, jednobitowych plików TIFF-B,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość bezpośredniego sterowania drukarką ink-jet w formacie min. 4-up z uwzględnieniem stosowania techniki CMS uwzględniającej profile barwne,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość generowania podglądów uwzględniających profile barwne w jednym z następujących formatów: (PDF, JPG, TIFF-C),	TAK/NIE	Uwagi:
System prepress winien posiadać narzędzia do zaawansowanej weryfikacji plików wejściowych PDF - zarówno zintegrowane (on-line) jak i niezależne (off-line).	TAK/NIE	Uwagi:

#### CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wartość oferty netto	Podatek VAT	Wartość oferty brutto
.....	..... %	.....

#### CZAS REAKCJI SERWISU

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ..... godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: .....



### TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ..... dni od podpisania umowy.

#### 5. dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Automat sztancujący.

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Automatu sztancującego** (kod CPV: **42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: .....

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zapisaniu do złożenia oferty:**

Parametr wymagany	Parametr oferowany	
Wyposażenie do automatycznego wykrawania, bigowania,	TAK/NIE	Uwagi:
Wyłaczania na zimno, embossing,	TAK/NIE	Uwagi:
Sekcja do usuwania odpadów po wykrawaniu w środkowej części arkusza oraz bocznego marginesu,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość obrabiania papieru o gramaturze minimalnej nie większej niż 90 g/m <sup>2</sup> ,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość obrabiania tektury lub tektury litej o gramaturze maksymalnej nie mniejszej niż 2 000 g/m <sup>2</sup> ,	TAK/NIE	Uwagi:
Możliwość obrabiania tektury falistej o maksymalnej grubości całkowitej nie mniejszej niż 4 mm. (fala N; F; E; B),	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna szerokość arkusza nie mniejsza niż 1.060 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 750 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna szerokość arkusza nie większa niż 350 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna długość arkusza nie większa niż 300 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna odległość położenia pierwszego noża wykrawającego w stosunku do krawędzi arkusza nie większa niż 9 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna odległość położenia pierwszego noża wykrawającego w stosunku do krawędzi arkusza nie mniejsza niż 17 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Wysokość noży 23,8 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna siła nacisku nie mniejsza niż 2,6 MN (260 t),	TAK/NIE	Uwagi:
Głowica nakładaka regulowana w 4 kierunkach z szybkim przestawianiem i dokładną regulacją	TAK/NIE	Uwagi:



Motoryczne ustawianie siły docisku	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna prędkość wykrawania nie mniejsza niż 7.700 ark/godz.,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wysokość stosu z paletą na nakładaku nie mniejsza niż 1.200 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wysokość stosu z paletą na wykładaniu nie mniejsza niż 1.000 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Nakładak z funkcją non-stop do nieprzerwanej pracy urządzenia,	TAK/NIE	Uwagi:
Nie mniej niż dwa dodatkowe pasy transportujące na stole spływowym do prawidłowego transportowania małych formatów,	TAK/NIE	Uwagi:
Nie mniej niż cztery marki przednie do wyboru w zależności od wielkości formatu arkusza, z optyczną kontrolą dojsicia,	TAK/NIE	Uwagi:
Dwie marki boczne łatwo przestawialne z funkcji ciągnącej na pchającą,	TAK/NIE	Uwagi:
Urządzenie spowalniające dojsicie arkusza do marek przednich, zabezpieczające przed niekontrolowanym zwijaniem się arkusza,	TAK/NIE	Uwagi:
Sensor monitorujący transport arkusza w sekcji usuwania odpadu,	TAK/NIE	Uwagi:
Szczotka do wygładzania i hamowania arkusza,	TAK/NIE	Uwagi:
Ruszt na wykładaniu z funkcją non-stop do nieprzerwanej pracy urządzenia,	TAK/NIE	Uwagi:
Urządzenie liczące arkusze na wykładaniu,	TAK/NIE	Uwagi:
Certyfikat CE,	TAK/NIE	Uwagi:

Specyfikacja dostawy:	Parametr oferowany	
Podest wokół maszyny gwarantujący bezpieczną pracę operatora,	TAK/NIE	Uwagi:
Chłodzenie zbiornika olejowego powietrzem,	TAK/NIE	Uwagi:
Rama narzędziowa do mocowania wykrojników,	TAK/NIE	Uwagi:
System płyty 4+ 1 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
10 szt. blach wykrawających średnio twardych 1,0 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Precyzyjna regulacja dolnej płyty co najmniej $\pm 0,9$ mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Górna rama do mocowania narzędzi oczyszczających – 2 szt.,	TAK/NIE	Uwagi:
Dolna rama do mocowania narzędzi oczyszczających – 2 szt.,	TAK/NIE	Uwagi:
Zestaw wyposażenia do usuwania odpadu od góry,	TAK/NIE	Uwagi:



Zestaw wyposażenia do usuwania odpadu od dołu,	TAK/NIE	Uwagi:
Rama Quick Lock do mocowania narzędzi (deska środkowa).	TAK/NIE	Uwagi:

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr dodatkowy	Parametr oferowany	
<b>Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny</b>	TAK/NIE	Uwagi:

#### CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wartość oferty netto	Podatek VAT	Wartość oferty brutto
.....	..... %	.....

#### CZAS REAKCJI SERWISU

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ..... godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: .....

#### TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ..... dni od podpisania umowy.

#### 6. dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Obracarka do stosów papieru.

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Obracarki do stosów papieru** (kod CPV: **42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: .....

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr wymagany	Parametr oferowany	
Napęd hydrauliczny,	TAK/NIE	Uwagi:
Zwolnienie pracy urządzenia poprzez jednoczesne oburęczne wciśnięcie przycisków,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna szerokość palety z materiałem nie mniejsza niż 740 mm,	TAK/NIE	Uwagi:



Maksymalna długość palety z materiałem nie mniejsza niż 640 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna szerokość platformy nie mniejsza niż 830 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna głębokość platformy nie mniejsza niż 675 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalna wysokość stosu z dwoma paletami nie mniejsza niż 1250 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Minimalna wysokość stosu z dwoma paletami nie większa niż 470 mm,	TAK/NIE	Uwagi:
Maksymalny udźwig nie mniejszy niż 500 kg,	TAK/NIE	Uwagi:
Automatyczny (motoryczny) system odwracania stosu,	TAK/NIE	Uwagi:
Certyfikat CE.	TAK/NIE	Uwagi:

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

Parametr dodatkowy	Parametr oferowany	
<b>Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny</b>	TAK/NIE	Uwagi:

#### CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wartość oferty netto	Podatek VAT	Wartość oferty brutto
.....	..... %	.....

#### CZAS REAKCJI SERWISU

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ..... godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: .....

#### TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ..... dni od podpisania umowy.

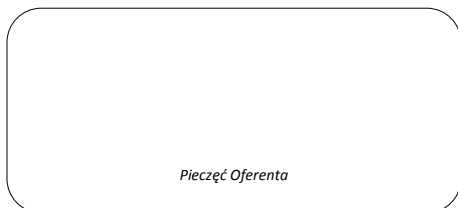




### III. Oświadczenia:

1. Oświadczam/oświadczamy\*, że zapoznaliśmy się z treścią Zapytania Ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.
2. Oświadczam/oświadczamy\*, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w Zapytaniu Ofertowym.
3. Oświadczam/oświadczamy, że w przypadku wyboru naszej oferty zobowiązuję/zobowiązujemy się do zawarcia Umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
4. Oświadczamy, że sposób reprezentacji spółki dla potrzeb niniejszego zamówienia jest następujący (*Wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę - spółki cywilne lub konsorcja*):  
.....
5. Oświadczamy, że za wyjątkiem informacji i dokumentów zawartych w ofercie na stronach nr od ... do ..... – niniejsza oferta jest jawna oraz wszelkie załączniki do niej są jawne i nie zawierają informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
6. Ofertę wraz z załącznikami składamy na ..... kolejno ponumerowanych stronach.

.....  
(czytelny podpis albo podpis i pieczęć  
Oferenta/pełnomocnika)



Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego

....., dnia .....

(miejscowość)

### OŚWIADCZENIE o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania

.....

(nazwa Oferenta)

Składając ofertę w odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe na

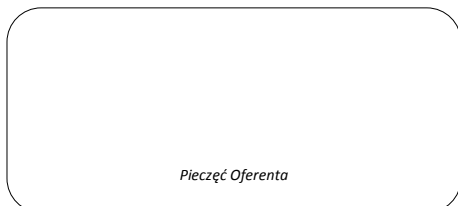
.....,

oświadczam, że Oferent nie podlega wykluczeniu z postępowania tj.:

1. w stosunku do Oferenta nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości, z wyjątkiem sytuacji kiedy po ogłoszeniu upadłości Oferent zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu i układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego;
2. prawomocnie nie skazano Oferenta lub urzędujących członków władz za przestępstwo:
  - karno-skarbowe,
  - przeciwko obrotowi gospodarczemu,
  - przekupstwa,
  - inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
3. Oferent nie złożył nieprawdziwych informacji, mających wpływ na wynik prowadzonego postępowania.

.....

(czytelny podpis albo podpis i pieczęć  
Oferenta/pełnomocnika)



Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego

....., dnia .....

(miejscowość)

### OŚWIADCZENIE o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

.....  
(nazwa Oferenta)

Ja, niżej podpisany/a oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) Posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji;
- c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
(czytelny podpis albo podpis i pieczęćka  
Oferenta/pełnomocnika)